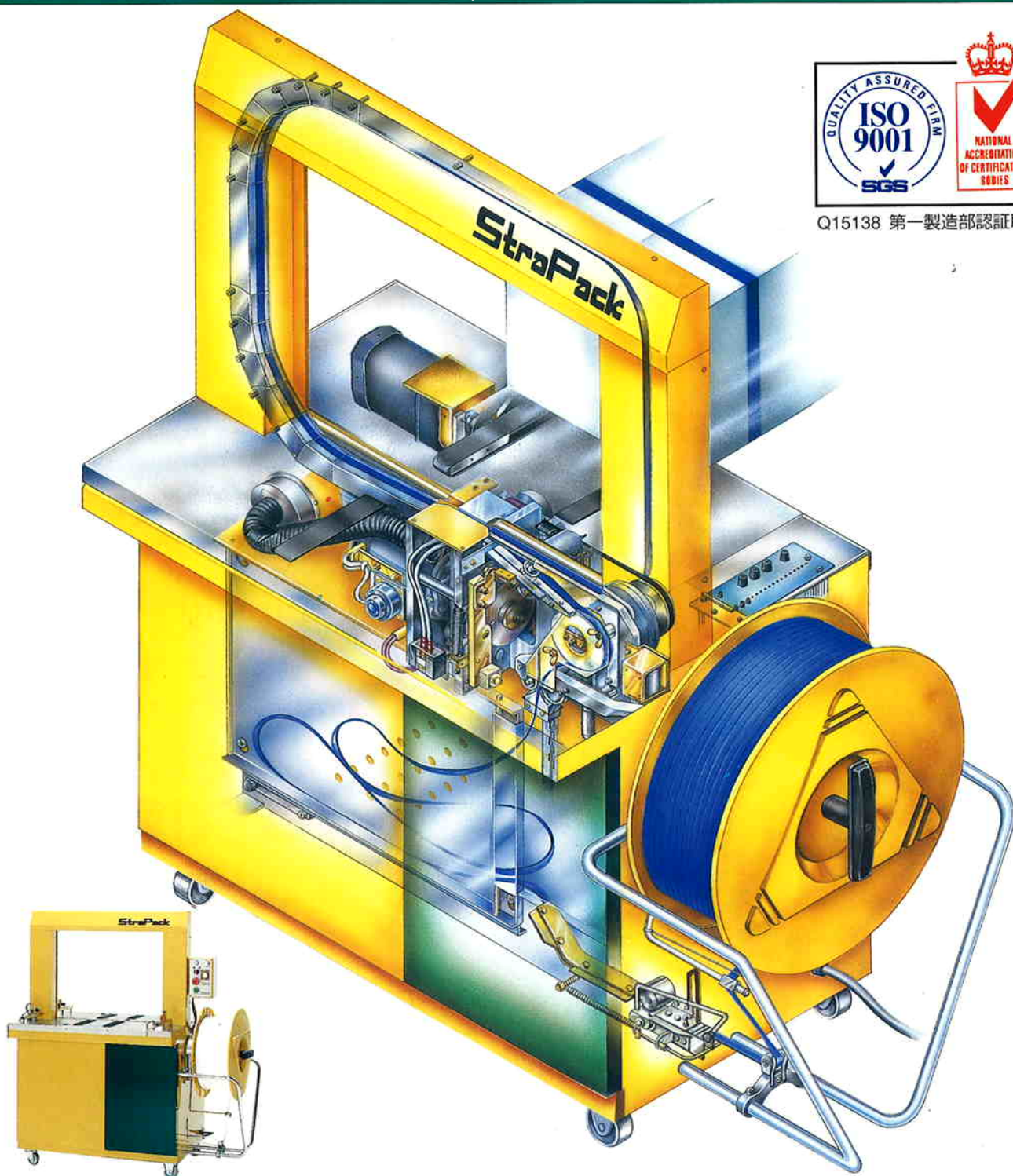


# Strapack®

FULLY AUTOMATED, BELT-DRIVEN MODEL



Q15138 第一製造部認証取得

ベルト駆動型全自動梱包機

# RQ-8FB シリーズ

ストラパックがつくった「速い」「使いやすい」「多

# 多々々機能の全自動梱包ライン・システム

## ワンサイクル1.5秒

1 結束＝約1.5秒、しかも耐久性抜群のハイスピード梱包機です。

## バンド装填もワンタッチ

バンド通しは外部レバーの上下操作だけでOK。ライン組込に最適です。

## 引き締め調節は簡単

引締力はソフトな弱締めから最大80kg(ストローク150mm)の強締めまで、簡単に調節できます。

## ヒーター即熱、温度調節も容易

電源ONから約25秒で使用可能となり、ランプで運転準備完了をお知らせします。ラインに組込む場合は「OK信号」を出すので空打ちなし。

## リフィード(再送り機能)

バンドが抜けても再送ります。ですから、そのたびにバンドを通し直すこともありません。

## バンド空打ちトラブル解消

あやまってバンドをかけそなっても(空打ち)、バンドはジャンプアウトしますので、これを切除する必要はありません。

## バンドの使い終わりもお知らせ

リールにセットされたバンドを使いきると機械は自動停止し、バンド終了信号を出します。

## トラブル自己診断

万一のトラブルもランプ表示して、どの部分でトラブルが発生しているかをお知らせします。さらに、電気ノイズの侵入による誤動作も追放しました。



## FBシリーズ

駆動ベルトは耐久性に優れたポリバンローブを採用しました。

各機種とも駆動ベルトが何本かに分かれているために、張りの調整や万一の場合のベルト交換も簡単で短時間にできます。掛けるバンドの本数は1本・2本のいずれかを切替スイッチで決めます。(3本掛け以上はオプション)

電源は3相200V(動力電源)を使用しています。

FB2はRQ-8FBシリーズの基本機種。前後のテーブル上に各2本(計4本)の駆動ベルトを搭載しています。全自動梱包ラインをお考えの場合、まずFB2でご検討ください。駆動ベルトが2本ずつでちゃんと搬送できるのか?とご心配になるかも知れません。しかし、ストラパックのデータではこれで十分という答えが出ています。

FB3は2本のベルトの真ん中に1本のベルトを追加した形の機種です。ワークの底面が凸凹であったり、船底状の場合にも確実に搬送します。

FB4は2本のベルトの両側にそれぞれベルトを追加したものです。ワークの搬送が片側基準の場合で、ワーク幅の最大・最小の差が大きいときはこの機種を選択します。

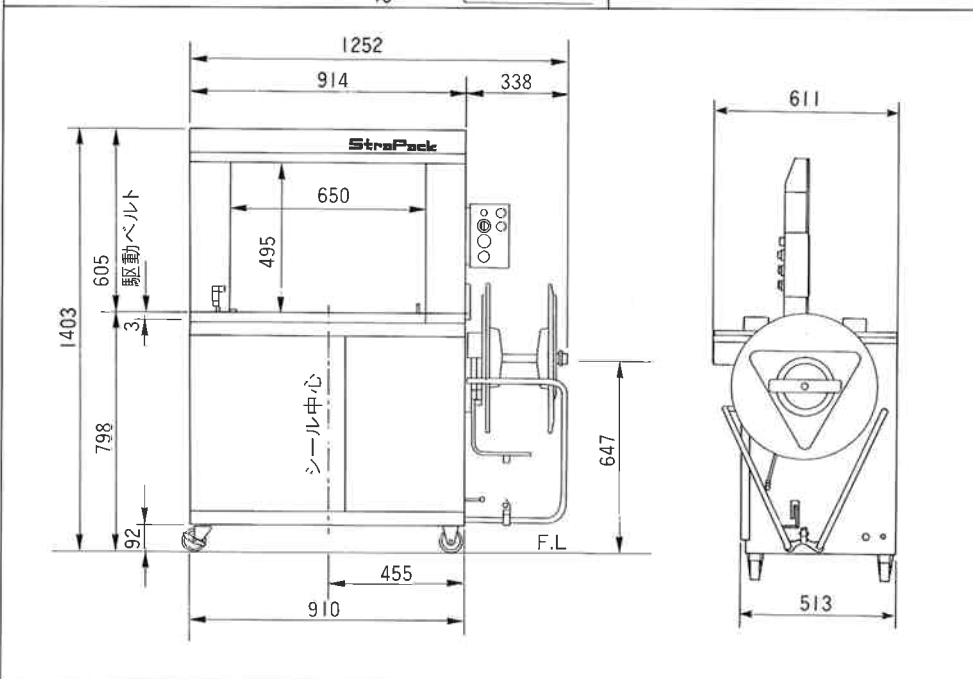
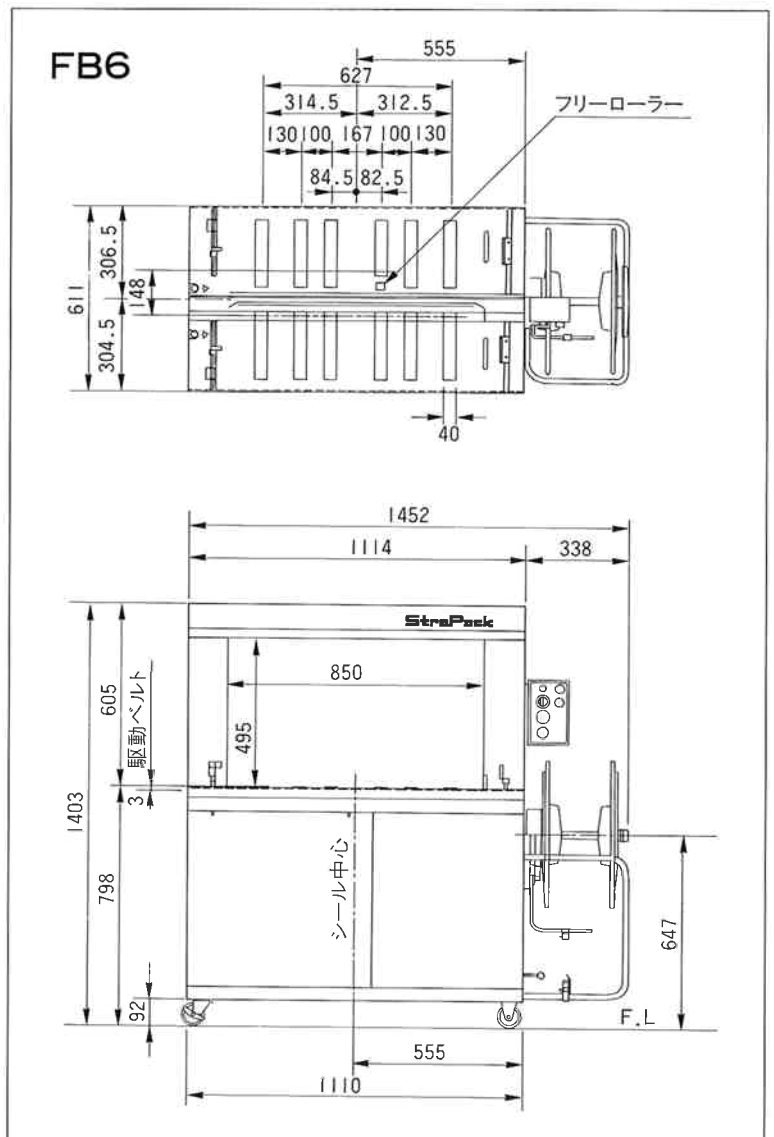
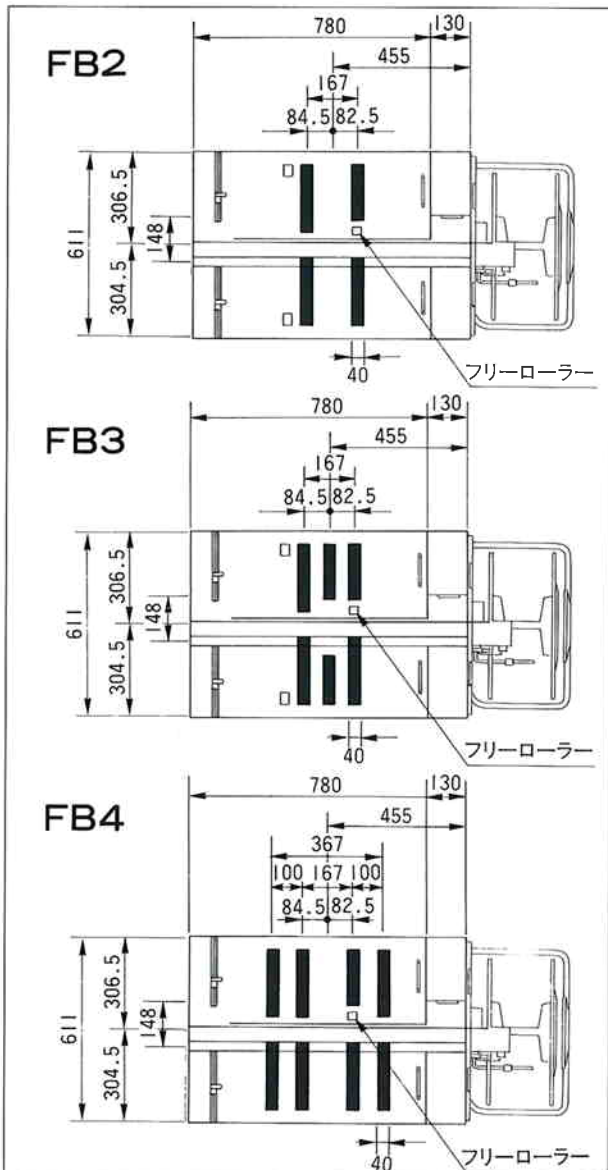
FB6はボディ幅そのものが200mm大きくなっています。もちろんアーチ幅も。ワークの大きさによってはこの機種が必要になります。

ただし、軽量ワークの場合、FB4の特寸アーチを使用した方が合理的なこともありますので、営業担当者にご相談ください。



RQ-8FB2

# 組込用の最強マシン、シリーズで誕生！



- この外形図は原寸を1/25に縮小したものです。複写機で拡大or縮小してラインのレイアウト図にはめこむことができます。
- なお、側面図は4機種とも共通、正面図はFB2・3・4が共通になっています。
- 梱包物（ワーク）の幅はコントロールセンター（シール中心）を基準にして最小170mmを超える余裕が必要です。左右一方がこれよりも内側にある状態で搬送＝梱包すると、ワークがバランスよくベルト上に乗ることができませんし、また適正なバンド引締りも得られません。

## ■仕様一覧

		RQ-8FB2	RQ-8FB3	RQ-8FB4	RQ-8FB6
搬送ベルト本数		前後 各 2 本	前後 各 3 本	前後 各 4 本	前後 各 6 本
標準アーチサイズ		幅 650mm×高さ 500mm			幅 850mm×高さ 500mm
機械の全幅		1,252mm			1,452mm
全幅以外の機械寸法		全高 1,403mm×ライン面高さ 798mm×奥行 611mm			
機械重量		約 230kg			約 250kg
梱包可能寸法		最大	幅 550mm×高さ 430mm		幅 750mm×高さ 430mm
		最小	幅 170mm×高さ 80mm×長さ 180mm		
梱包可能重量	最大	搬送速度20m/分	30kg		
		搬送速度24m/分	25kg		
		搬送速度28m/分	20kg		
	最小	3 kg			
梱包時間		約1.5秒/結束(梱包物の搬送時間を含まず)			
最大引締能力		80kg(150mmストローク)			
使用バンド幅&種類		幅 15.5、12、9、6.5mm PP・薄厚・発泡			
使用バンド外径		標準 450mmφ(オプションで550mmφ、600mmφもあります)			
ヒーター昇温時間		約 25秒			
使用電源		3相 200V 50/60Hz 0.85KVA			
バンド掛け本数		1本・2本選択(切替スイッチによる) ※3本掛け以上はオプション			

●搬送ベルト本数は補助ベルト・ローラーの数を省略して表示しています。●アーチサイズは、高さ400/600/800/1000mm・・・、幅650/850/1050/1250mm・・・を用意しております。梱包物の大きさによりご指定ください。幅を大きくする時の追加(特寸)部分に駆動ベルトが必要かどうかは取扱販売店にご相談ください。●全幅はバンド交換のための右側スペース余裕(約400mm)を含んでいません。●全高とライン面高さはキャスターの分を含んでおり、据付のさいオプションのアジャストボルト(9mmup)の使用により変更可能です。●搬送速度と梱包可能重量の関係は目安であり、実際に梱包する物により若干変わることがあります。また、搬送(コンベヤ)速度は減速機の減速比・プーリー径などにより多段階の速度規格を準備していますので選定のさいご確認のうえご指定ください。●色々なオプション仕様があります。「ダブルリール/バンド自動切替」はバンドリールが2つ搭載されていて、一方のバンドを使い終ると梱包機が自分で使い残りバンドを排出し、もうひとつのリールから(新しい)バンドを自動的に通してしまいます。「オートテンション」はワークの外周寸法を自動検知して、ワークの大きさが変わっても均一なバンド引締力が得られるものです。機械の塗装色もマンセルor日塗工No.によるご指定に対応します。

「こんなこと(仕様)はできないか?」といったご要望がありましたら遠慮なくお申し付けください。

## ■搬送時間を含めた梱包(処理)能力

計算式は次のとおりです。(最初の「1.2」はバンド掛け1サイクル時間からバンド送り時間を引いた数字です)

$$(1.2 \times \text{バンド掛け本数} + \frac{\text{ワーク長さ} + 200}{\text{コンベヤ速度}}) \times 1.1 (\text{安全率})$$

※コンベヤ速度はmm/秒で計算(1m/分=1000mm/60秒≒16.7mm/秒)

①バンド掛け本数=2本 ②ワーク長さ=500mm ③コンベヤ速度20m/分(=333mm/秒)の場合の計算

$$(1.2 \times 2 + \frac{500 + 200}{333}) \times 1.1 \approx 4.95 \text{秒}$$

特許・実用新案・意匠登録出願中 米国特許出願中

※改良のため予告なしに仕様・外観等を変更することがあります。

© 1996. ストラパック株式会社 複製禁止

## ■代理店

省力化とトータルコストダウンに貢献する

# ストラパック株式会社

営業企画室 〒115-0051 東京都北区浮間3-14-4 ☎03-3965-5211

営業拠点 札幌・旭川・仙台・青森・郡山・東京・東京東・東京西・高崎  
名古屋・静岡・多治見・大阪・滋賀・高松・広島・岡山・福岡・鹿児島

生産拠点 川崎・筑波・タイ 海外事務所 サンフランシスコ・イリノイ

本社 〒105-0021 東京都港区東新橋1-2-17 ☎03-3289-1171

ホームページURL: <http://www.strapack.com/>

00.07.20W